

CALIBRACIÓN PLANTAS DE CONCRETO



Nuestro servicio es de manera integral revisamos todo el sistema y el proceso:

Mantenimiento: Revisión del elemento receptor de carga y sensores de las tolvas pesadoras y líneas de flujo de los agregados, cemento, aditivos y agua, interconexiones a los indicadores, pruebas de excentricidad, repetibilidad y linealidad. Ajuste del Cero y el Span.

Calibración: Estas son realizadas según C94 de la ASTM. Con pesas debidamente certificadas (calibración y trazabilidad). Con la exactitud de las balanzas (estático) y la precisión del pesaje (dinámico en el proceso).



ASTM - C94

En cuanto a las mediciones de agregados, cemento, agua y aditivos deben ser en masa (balanzas). En la planta de mezclado debe haber compartimentos separados para árido fino y para cada tamaño requerido de árido grueso. Cada compartimento debe diseñarse y operarse de modo que pueda descargarse eficiente y libremente, con segregación mínima, en el alimentador pesador. Debe haber mecanismos de control, de modo que a medida que se aproxima la cantidad deseada en el alimentador pesador, se interrumpa con precisión el flujo de material. Los alimentadores pesadores deben construirse de modo que no se acumule el material y que lo descarguen totalmente.



CERTIFICADO DE CALIBRACION

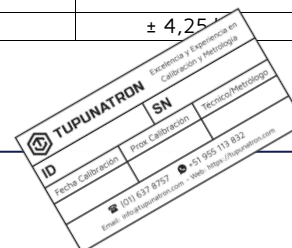
Contiene todo lo requerido por la norma C94 de ASTM en sus dos (2) evaluaciones:

SECCION 6: RESULTADOS DE LA CALIBRACION - EXACTITUD DE LAS BALANZAS

Pesas: TT paralelepipedas M2			
Valor Nominal	Indicación	Error	Error Según Norma
Agregados			
1 000 kg	1 005 kg	+5 kg	± 5 kg
500 kg	800 kg	0 kg	± 5 kg

SECCION 7: RESULTADOS DE LA CALIBRACION - PRECISION DEL PESAJE

Cemento	Valor Nominal	Indicación	Error	Error Según Norma
425 kg	Agregados			
300 kg	841 kg	846 kg	+5 kg	± 15 kg
100 kg	840 kg	842 kg	+2 kg	± 15 kg
Cemento				
	425 kg	428 kg	+3 kg	± 4,25 kg



Servicio de reparación - Asistencia técnica telefónica y on-line
Soporte permanente a nivel nacional e internacional