

AEDOS-C CUESTIONARIO PARA CONTROL DE PLANTAS DE CONCRETO

Favor complete este documento. Utilice el ratón o la tecla [TAB] para desplazarse por el mismo o seleccione marcando las casillas.

DETALLE	DEL CONTACTO		
Compañía:		Fecha:	
Contacto:		Teléfono:	
Dirección		Móvil:	
Ciudad:	País:	Email:	

AEDOS-C - SISTEMA DE CONTROL PARA PLANTAS DE CONCRETO

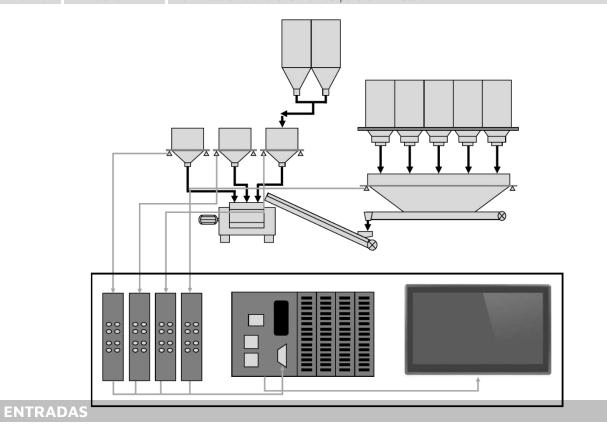
Familiarizarse con el AEDOS-C leyendo el folleto antes de pasar a responder las preguntas del cuestionario.

AEDOS-C es un sistema de control que incluye tablero, transmisores de peso, PLC y PC industrial. La PC entregara reportes en pantalla, acumulados, netos de cada producto, formulas (recetas), etc. Todos los cortes tienen corrección automática del material en caída libre, hasta 4 agregados, cementos, agua y aditivos. Puede trabajar en automático y manual.

Los tableros no incluyen celdas de carga, estas se cotizan por separado según sea la aplicación de la planta.

Configuraciones del AEDOS-C

Código	Modelo	Descripción
10611	AEDOS-C4	4 Balanzas para dosificación de agregados, cemento agua y aditivo más el proceso total
10612	AEDOS-C3	3 Balanzas agregados, cemento y aditivo (agua) y agua (add) por volumen más proceso total
10613	AEDOS-C2	2 Balanzas para agregados y cemento, agua y aditivo por volumen más el proceso total
10617	AEDOSOFT-C	Software para el proceso de plantas de concreto
10620	AEDOS-C-ADDH	Hardware adicional a la medida para el AEDOS-C



Marque (X) por favor todas las entradas que apliquen a este sistema. Si la planta de concreto proporciona otras entradas 120V o 240V (sensores, interruptores, interruptores de límite, células fotoeléctricas) no mencionadas específicamente en la siguiente lista, anótelos en esta sección después de estas respuestas.					
☐ Tanques de aditivos vacío	☐ Medidores pulsos aditivos	Línea de agua vacía	☐ Medidor de pulsos de agua		
Compuerta de los agregados	s cerrada	☐ Compuerta de descarga de	el cemento cerrada		
☐ Transporte de los agregados	s en funcionamiento	☐ Medidor de la humedad de	los agregados		
OK para la descarga del mez	zclador	☐ Modo manual			
SALIDAS					
240V (solenoides, vibradores	s salidas que apliquen a este sis s, aireadores, arrancadores de te lista, anótelos en esta sección	motor, alarmas sonoras, lu			
Cemento rápido 1	Cemento lento 1	☐ Cemento rápido 2	Cemento lento 2		
Agregado rápido 1	Agregado lento 1	Agregado rápido 2	☐ Agregado lento 2		
Agregado rápido 3	☐ Agregado lento 3	Agregado rápido 4	☐ Agregado lento 4		
☐ Comp desc cem abierta	☐ Comp desc cem cerrada	☐ Comp desc agg abierta	☐ Comp desc agg cerrada		
☐ Vibrador tolvas cemento	☐ Vibrador tolvas agg	☐ Transportador agg	☐ Baja cubierta de polvo		
☐ Bomba de agua	☐ Solenoide de agua	Descarga del agua	Descarga al mezclador		
☐ Llenado aditivo 1	☐ Descarga aditivo 1	☐ Llenado aditivo 2	☐ Descarga aditivo 2		
☐ Mezclador funcionam	☐ Sistema de alarmas	Corrección agua (hum)			
INFORMACION DE CA	RÁCTER GENERAL				
Capacidad mínima del batch _		Capacidad máxima del batc	h		
Capacidad del cemento					
Requiere ticket para batch	Requiere ticket para batch Sí No Requiere software Sí No				
Unidades del AEDOS-C	.g □ lb				
отосоосо сот. <u>д. т.</u> т.	.g				
PESANDO Y MOVIENI	DO LOS AGREGADOS Y	CEMENTO			
1. ¿Utiliza la misma tolv	va pesadora para agregados y c	ementos? 🗌 Sí 🔲 No			
2. ¿La planta dosifica lo	os agregados y los cementos por	r pérdida en peso? 🔲 Sí	□ No		
3. ¿La planta utiliza má	3. ¿La planta utiliza más de dos (2) tolvas pesadoras? 🔲 Sí 🔲 No Si su respuesta es SI especifique				



4.	¿El agregado requiere algún equipo adicional para extraerlo desde el silo de almacenamiento hasta la tolva pesadora que no sea una compuerta y la gravedad?
5.	¿El agregado requiere de un equipo adicional que no sea un transportador y una compuerta de descarga para llenarlo al vehículo o el mezclador?
6.	¿El cemento requiere del algún equipo adicional para extraerlo desde el silo hacia la tolva pesadora que no sea una compuerta de alimentación y la gravedad o un tornillo sin fin?
7.	¿El cemento requiere de algún equipo adicional para extraerlo desde la tolva pesadora al vehículo o al mezclador que no sea una compuerta de descarga y la gravedad)?
8.	¿La compuerta de descarga de los agregados hacia la tolva pesadora requiere de un tipo de activación?: On-Off Corte grueso y fino Regulación lineal Otro:
9. 10.	¿La planta tiene interruptores de límite para las compuertas de descarga de agregados? Sí No ¿Esta planta tiene un interruptor de límite en la puerta de la descarga del cemento? Sí No
11.	¿La compuerta de descarga de los cementos hacia la tolva pesadora requiere de un tipo de activación?: On-Off Tornillo sin fin Regulación lineal Otro:
12.	¿Desea medir la humedad de los agregados finos? Sí (Este sensor es opcional) No
UA	Y ADITIVOS
1.	Como se mide el agua: Por peso Por volumen
2.	¿Su proceso utiliza más de dos (2) adiciones del agua? El estándar es una (1) adición grande del agua antes y/o durante de la descarga agregados y una adición del agua pendiente después de que los agregados y los cementos se hayan descargado totalmente (ambas basculas a cero). De lo contrario explique:
3.	¿Si se utiliza un depósito del agua, tiene solamente una (1) válvula de escape? ¿Si es así cómo se agrega la última agua?
4.	¿Es el equipo utilizado para medir y agregar el agua a la mezcla? ¿Si es así cómo y cuándo se activa este dispositivo?
5.	¿Cuántos aditivos utiliza este sistema?



AGUA Y ADITIVOS

¿Es el equipo utilizado para medir y agregar el aditivo a la mezcla? ¿Si es así cómo y cuándo se activa este dispositivo?

PLANTAS CENTRALES DE MEZCLA, PREFABRICADOS Y DE BLOQUE

¿Esta instalación utiliza un mezclador	de concreto de ciert	ta clase con excepció	n de un vehículo para	la mezcla en tránsito
Si jisted tiene un mezclador:				

1.	¿Qué tipo es?
2.	¿Hay más de un (1) mezclador? ¿Si es sí, cómo los diversos mezcladores son cargados por la misma planta?
3.	¿Qué entrada/salida en línea se requiere para cargarlo? ¿Empieza mezclando? ¿Inclínela? ¿Descargue la mezcla desde este? Explique por favor los detalles del mezclador y los ciclos de la mezcla.
4.	¿Hay solamente un (1) ciclo de mezcla de tiempo x requerido a partir desde el tiempo que fue cargado al tiempo se descarga?
5.	¿Cómo debería las condiciones de "pausa" y/o "error" afectar la duración del tiempo de la mezcla? ¿Debería el mezclador estar dando vuelta APAGADO con el cemento dentro?
6.	¿Cuándo el concreto se descarga del mezclador, hay necesidad de que el AEDOS-C lo descargue a una prensa del bloque o saltar la tolva? Explique cómo se logra esto.
7.	¿Usted necesita el AEDOS-C comience a pre-pesar otro batch mientras que se está mezclando el batch actual? Si es sí, entonces esto es una operación continúa. Explique detalladamente cómo el AEDOS-C será notificado cuando es ACEPTABLE cargar al mezclador ¿Cuándo el mezclador está descargando? ¿Cuándo la prensa de bloque esta lista para más material?

Si usted contestó sí a algunas de las preguntas anteriores, hay una buena oportunidad para el producto estándar AEDOS-C necesite una modificación del software a su medida. Algunas opciones estándares están disponibles.

Por favor envíenos diagramas, fotos y cualquier información adicional acerca de esta aplicación o háganos cualquier pregunta que usted tenga sobre las especificaciones del AEDOS-C.

Gracias por tomarse el tiempo en contestar estas preguntas